(9) 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公告

⑫特 許 公 報(B2) 平1-14648

Wint Cl.4

識別記号

庁内整理番号

200公告 平成1年(1989)3月13日

H 01 H 13/70 // G 06 F 3/023 7337-5G 8724-5B

発明の数 2 (全4頁)

64発明の名称 EL表示付キーボードスイツチ及びその製造方法

判 昭62-9466

❷特 顧 昭54-172937

❸公 開 昭56-96416

❷出 額 昭54(1979)12月28日

@昭56(1981)8月4日

砂発 明 者 上篠 芳 省

東京都大田区雪谷大塚町1番7号 アルプス電気株式会社

内

砂発 明 者 河 地 和彦

和年

東京都大田区雪谷大塚町1番7号 アルプス電気株式会社

勿出 類 人 アルブス電気株式会社

審判の合譲体 審判長 中村

東京都大田区雪谷大塚町1番7号

審判官 園 田 勇 審判官 下野 和行

60参考文献 実開 昭54-33964(JP, U)

米国特許4060703 (US, A)

1

の特許請求の顧囲

1 信号出力用電極及び表示用電極を備えた電気 回路を表面に形成した絶縁基板上に、前記信号出 力用電極及び表示用電極と相互に対向する位置に 各々信号出力用電極と表示用電極とを具備しかつ 5 製造方法。 透明電極が形成された透明フイルムと金属電極と の間に螢光体を挟んで防湿フイルムによりラミネ ートした複数個のEL表示素子を配置し、該EL表 示素子を押圧することにより出力信号を発生させ を特徴とするEL表示付キーボードスイツチ。

2 透明フイルム上に形成された透明電極上に複 数個の螢光体を形成し、該複数個の螢光体層の 各々の上に誘電体層を形成し、該各々の誘電体層 を透明電極上に形成する工程と、前記金属電極の 表示用電極取出部を除いた前記EL表示素子と前 記透明電極上に接着剤付防湿フイルムを熱圧着ラ ミネートする工程と、前記金属電極の表示用電極 用電極を除く前配EL表示素子の防湿フィルム上 に信号出力用電艦を形成してEL表示素子を含む 可動接点板を完成させる工程と、絶縁基板上に信 号出力用電極及び表示用電極を含む電気回路を形 点板と前配固定接点板とを、各々の信号出力用電 2

極と表示用電極とが相互に対向する位置に設置 し、前記EL表示素子を除く部分に絶縁板を介在 させて、重ね合わせ接着する工程と、よりなるこ とを特徴とするEL表示付キーボードスイツチの

発明の詳細な説明

本発明は、EL発行素子を備えたキーボードス イツチ特にこのスイツチのオン、オフに運動して EL発光素子を発光させたり、消したりするよう ると共にFL発光素子が発光するようにしたこと 10 にしたEL発光素子付キーボードスイツチに関す

従来、スイッチの押釦内部に豆電球やLEDな どの発光素子を組込み、スイツチのオン、オフに 連動して発光素子のオン、オフを行わせる照光式 上に金属電極を形成して、複数個のEL表示素子 15 キーポードスイツチがあつたが、豆電球やLED を発光素子として使用しているため、スイツチが 大型になったり、価格が高くなったりする欠点が あつた。

本発明は、上記の欠点をなくし、小型で薄く、 取出部に表示用電極を形成する工程と、前記表示 20 簡単なタッチで、オン・オフのスイッチ操作がで きるキーボードスイツチと、酸キーボードスイツ チを容易に大量生産できる製造方法を提供するこ とを目的とする。

第1図は、一般的なキーボードスイッチの部分 成し、固定接点板を完成する工程と、前記可動接 25 外観図で、キーボード a 上にキーボードスイツチ bが配置されている。

第2図は、本発明の一実施例を示し、EL表示 付キーボードスイッチの製造工程を示している。 EL表示付キーポードスイツチの製造にあたつて は、まず、同図イに示すようにポリエステルのよ うな透明フイルム1の表面に、金などを蒸着して 5 形成した透明電腦2上に、ZnS等を主成分とした EL発光用の螢光体粉末をエポキシ等の高誘電率 樹脂によつて固めた螢光体層3をスクリーン印刷 法などにより所要の押釦の配置に対応させて複数 表面上に、BaTiO。やTiO。等の高誘電率材料粉末 をエポキシなどの高誘電率樹脂で固めた誘電体層 4をスクリーン印刷法などにより形成する。次に 銀ペーストなどの導電性ペーストを用いて金属電 極5を、各誘電体層4上にスクリーン印刷法など 15 により形成して、複数個のEL表示素子を前記透 明フイルム1上に形成する。

次に、口図に示すように、表示用電極取出部 6 に該当する個所に穴をあけた熱硬化性接着剤を塗 記透明電艦2上に、位置合せして配置し、前記透 明フイルム 1 と前記接着剤付防湿フイルム 7 とを 熱圧着ラミネートする。

さらに、ハ図に示すように、ラミネートした前 素子が位置する部分に、銀ペーストやカーポンペ ースト等の導電性ペーストを用いて、スクリーン 印刷法などにより所要の形状にEL表示用電極 (表示用接点) 8 及びキーボードスイッチ信号出 る。なお、表示用電極8と信号用電極9との高さ が同一となる様に、表示用電極8の形成に際して は、導電性ペーストの2回以上の塗布が必要であ る。又、表示用電極8及び信号出力用電極8の接 **極上に施こしてもよい。このようにしてEL表示** 付キーボードスイッチの可動接点板 10を完成す

次に二図に示すように、フエノール樹脂板など 一ン印刷法によるか、又は網箔付絶縁基板を用い フオトエツチング法により、前記表示用電極 8 及 び前記信号出力用電極 8 とに対応させて、表示用 電極(表示用接点)8a及び信号出力用電極(信

号出力用接点)9a,9bとを含んだ電気回路を 形成する。信号出力用電極は「くしの歯形」と し、その一部を短絡する形式でよい。なお、表示 用電極8a及び信号出力用電極8a,9b上にニ ツケル、金等のメツキを施こしてよいことはもち ろんである。このようにしてEL表示付キーボー ドスイツチの固定接点板12を完成する。

最後に、木図のように、表示用電極 8,8 a 及 び信号出力用電極9,9a,9bに対応させて所 個形成し、さらに該複数個の釜光体層3の各々の 10 要の形状に穴をあけ、両面に熱硬化性接着剤を塗 布したポリエステル樹脂等からなる絶縁板13 を、前記可動接点板10と前記固定接点板12と の間に図示の関係となるように介在させ、熱圧着 してEL表示付キーボードスイツチを完成する。

このようにして完成したEL表示付キーボード スイツチは、可動接点板10のEL表示部の上面 を指などで押せば、固定接点板12の信号出力用 電極9a,9bと可動接点板10の信号出力用電 極9とが接触することにより、信号出力用電極9 布したポリエステル樹脂等の防湿フイルム7を前 20 a,9b鬩が短絡して所望の信号が出力されると 同時に、表示用電極8,8 aが接触することによ り日、表示案子に電圧が加えられ発光する。又、 指を離せば、すべての電極は絶縁状態となり、電 気回路がしや断され、キーポードスイツチがオフ 記接着剤付防湿フイルム7上の、各々のEL表示 25 の状態となると同時に、EL表示素子に電圧が加 わらなくなり消えてしまう。即ち本発明によれ ば、キーボードスイツチのオン、オフと連動し て、EL表示素子を発光させたり消したりさせる ことができる。又、表示素子やキーボードスイツ 力用電艦(信号出力用接点)9を複数組形成す 30 チを別個に作りそれらを組合せて製作するのでは なく、複数個の表示素子及びキーボードスイツチ を同時に製作できるので価格的にも従来の表示付 キーボードスイッチに比して大幅に安くなること は明らかであり、又、豆竃球など比較的大きな部 点強度を増すためニツケル、金等のメツキを該電 35 品を組込む必要もなく、又、透明フイルム1、透 明電艦2、豇.表示素子、防湿フイルム7、絶縁 板13なども極めて薄くできるので、小型化、薄 型化が可能である。

第3図は本発明の他の実施例を示してある。こ の絶縁基板11上に、銀ペースト等を用いスクリ 40 の実施例と、第2図における実施例との違いは、 可動接点板のEL表示素子を含む可動接点部cを、 所望の形状に加工した金型を用い、熱ブレスによ り凸部に成型した点のみである。この様にするこ とにより、クリツク性のあるEL表示付キーボー 5

ドスイッチが製作可能である。

以上説明したように、本発明によれば、電気回路を備えた絶縁基板上に複数個のEL表示素子を配置し、該口表示素子の透明フイルムや防湿フィルムに極めて薄い絶縁性の素材を用いているの 5 で、小型で薄く、また指で軽く押圧したりそのまま指を離すだけでスイツチングと照光のオン・オフを操作することが可能となった。

また、可動接点板と固定接点板とを連続工程で 7:防湿フイルム、8,8a,8b:表示用電形成し組立てるので製造が容易で大量生産が可能 10 極、9,9a,9b:信号出力用電極、10:可となり、安価にキーボードスイツチを提供するこ 動接点板、11:絶縁基板、12:固定接点板、とができる。 13:絶縁板。

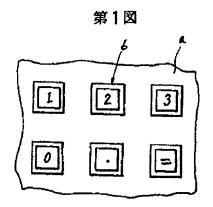
図面の簡単な説明

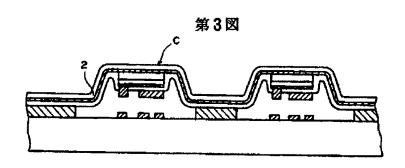
第1図は、一般的なキーボードスイッチの正面

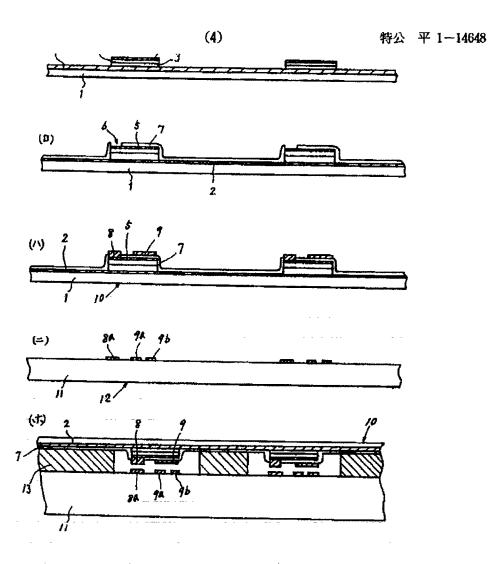
6

部分図である。第2図は、本発明の一実施例で、 EL表示付キーボードスイッチの製造工程を示し てある。第3図は本発明の他の実施例で、EL表 示付キーボードスイッチの一部断面図である。

a:キーボード、b:キーボードスイツチ、c:EL表示素子を含む可動接点部、1:透明フイルム、2:透明電極、3:螢光体層、4:誘電体層、5:金属電極、6:表示用電極取出部、7:防湿フイルム、8,8a,8b:表示用電極、9,9a,9b:信号出力用電極、10:可動接点板、11:絶縁基板、12:固定接点板、13:絶縁板。







PARTIAL TRANSLATION OF JAPANESE PATENT PUBLICATION NO. 1-14648

Title of the Invention: Keyboard switch with EL display and its manufacturing method

Publication Date: March 13, 1989

Application Number: 1-14648

Filing Date: December 28, 1979

Inventor: Housei Kamijo et al.

Applicant: Alps Electric Co., Ltd.

<Detailed Description of the Invention>
(Corresponding to page 1, right column, lines 7 to 11)

The present invention relates to a keyboard switch comprising an EL light emitting device, particularly a keyboard switch with an EL light emitting device which is arranged to emit or put off light responsive to ON or OFF of the switch.

<Brief Description of the Drawings>
(Corresponding to page 3, left column, line 1 to right column, line 12)

Fig. 1 shows a partial diagrammatic front view of a commonly used keyboard switch.

Fig. 2 shows a view of one embodiment according to the present invention illustrating process for manufacturing a keyboard switch with an EL display.

Fig. 3 shows a view of another embodiment according to the present invention illustrating a partial cross-sectional view of a keyboard switch with an EL display.

a --- keyboard, b --- keyboard switch, c --- moving contact part including an EL light emitting device, 1 --- transparency film, 2 --- transparent electrode, 3 --- fluorescence material layer, 4 --- dielectric layer, 5 --- metal electrode, 6 --- leading part of electrode for display 7 --- moisture-proof film 8, 8a, 8b --- electrode for display, 9, 9a, 9b --- electrode for signal output, 10 --- moving contact plate, 11 --- insulating substrate, 12 --- fixed contact plate, 13 --- insulating plate